#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 2000337547 A

(43) Date of publication of application: 05.12.00

(51) Int. CI

F16K 31/60

F16K 1/50 F16K 35/00

F16K 37/00

(21) Application number: 11149963

(22) Date of filing: 28.05.99

(71) Applicant:

**ASAHI ORGANIC CHEM IND CO** 

LTD

(72) Inventor:

WADA TOMIO

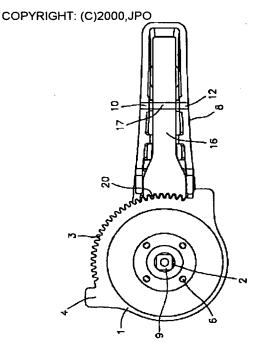
SHAKAGUN AKIHIRO

### (54) OPENING/CLOSING LEVER DEVICE OF VALVE

#### (57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an opening/closing lever device of valve capable of setting the valve opening degree finely, excellent in corrosion resistance, and having pawls and/or teeth unlikely to be broken even if an external force is applied.

SOLUTION: The opening/closing lever device of valve includes a handle 8 installed rigidly on the upper part of a stem and opens and closes a flow passage by turning operation of the handle within the range 90 degs., wherein teeth form 3 of a gently sloping crest shape are provided in a sector form, and a rocking plate 1 furnished on its oversurface with graduations for indicating the degree of opening is fixedly attached to a top flange installed in the upper part of the valve body. At the end located ahead of a bearing part 12, a lever 16 furnished with a pawl part having at least two crests to make engagement with teeth form 3 formed on the rocking plate 1 is borne on the handle 8 is such a way as movable in the vertical direction and is put in elastic repulsive engagement with the handle 8 by a spring in a position behind the bearing part 12 of the handle 8. The valve is fixed with the desired degree of opening by putting the teeth form 3 in engagement with the pawl part 20 of the lever 8.



#### (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-337547 (P2000-337547A)

(43)公開日 平成12年12月5日(2000.12.5)

(51) Int.Cl. <sup>7</sup>	識別記号	F I	Ť	(参考)
F 1 6 K 31/60		F 1 6 K 31/60	Α	3H052
1/50		1/50		3 H O 6 3
35/00		35/00	D	3 H O 6 4
37/00		37/00	Α	3H065

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 6 頁)

旭有機材工業株式会社   宮崎県延岡市中の瀬町2丁目5955番地   (72)発明者 和田 富男   宮崎県延岡市中の瀬町2丁目5955番地 旭   有機材工業株式会社内   (72)発明者 釈迦郡 昭宏   宮崎県延岡市中の瀬町2丁目5955番地 旭   有機材工業株式会社内   (74)代理人   (74)代理人   100087228   弁理士 衛藤 彰	(21)出願番号	特願平11-149963	(71) 出願人 000117102
(72)発明者 和田 富男 宮崎県延岡市中の瀬町2丁目5955番地 旭 有機材工業株式会社内 (72)発明者 釈迦郡 昭宏 宮崎県延岡市中の瀬町2丁目5955番地 旭 有機材工業株式会社内 (74)代理人 100087228			旭有機材工業株式会社
宮崎県延岡市中の瀬町2丁目5955番地 旭 有機材工業株式会社内 (72)発明者 釈迦郡 昭宏 宮崎県延岡市中の瀬町2丁目5955番地 旭 有機材工業株式会社内 (74)代理人 100087228	(22)出願日	平成11年5月28日(1999.5.28)	宮崎県延岡市中の瀬町2丁目5955番地
有機材工業株式会社内 (72)発明者 釈迦郡 昭宏 宮崎県延岡市中の瀬町2丁目5955番地 旭 有機材工業株式会社内 (74)代理人 100087228			(72)発明者 和田 富男
(72)発明者 釈迦郡 昭宏 宮崎県延岡市中の瀬町2丁目5955番地 旭 有機材工業株式会社内 (74)代理人 100087228			宮崎県延岡市中の瀬町2丁目5955番地
宮崎県延岡市中の瀬町2丁目5955番地 旭 有機材工業株式会社内 (74)代理人 100087228			有機材工業株式会社内
有機材工業株式会社内 (74)代理人 100087228			(72)発明者 釈迦郡 昭宏
(74)代理人 100087228			宮崎県延岡市中の瀬町2丁目5955番地
			有機材工業株式会社内
<b>弁理士 衛藤 彰</b>			(74)代理人 100087228
			弁理士 衛藤 彰

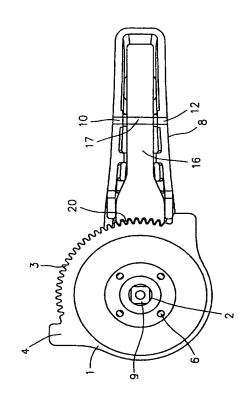
最終頁に続く

#### (54) 【発明の名称】 弁の開閉レバー装置

## (57)【要約】

【課題】 弁の微細な開度設定が可能で耐腐食性に優れ、外力を受けても前記爪部や歯形が破損しにくい弁の開閉レバー装置を提供する。

【解決手段】 ステム24上部に固定状に装着されたハンドル8を90度の範囲で回動操作させることにより流路を開閉させる弁25の開閉レバー装置において、扇形状に設けられたなだらかな山の形をした複数の歯形3を有し、且つ上面に弁25の開度表示用目盛7が設けられたロッキングプレート1を、弁25の本体上部に設けられたトップフランジ26に固着する。一方、軸支部12より前方の端部にはロッキングプレート1に設けられた歯形3と係合する少なくとも2山の爪部20が設けられたレバー16を、ハンドル8に上下動自在に軸支し、且つハンドル8の軸支部12より後方でバネ13にてハンドル8の軸支部12より後方でバネ13にてハンドル8と弾発係合する。そして、これらロッキングプレート1の歯形3とレバー8の爪部20とを係合させることにより所望する開度で弁25を固定する。



20

30

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 ステム上部に固定状に装着されたハンド ルを90度の範囲で回動操作させることにより流路を開 閉させる弁の開閉レバー装置において、該弁の本体上部 に設けられたトップフランジに固着され、扇形状に設け られたなだらかな山形をした複数の歯形を有し、且つ上 面に該弁の開度表示用目盛が設けられたロッキングプレ ートと、ハンドルに上下動自在に軸支され、且つハンド ル軸支部より後方でバネにてハンドルと弾発係合されて おり、一方、該軸支部より前方の端部には該ロッキング プレートに設けられた歯形と係合する少なくとも2山の 爪部が設けられたレバーからなることを特徴とする弁の 開閉レバー装置。

【請求項2】 レバー及びロッキングプレートが合成樹 脂製であることを特徴とする請求項1記載の弁の開閉レ バー装置。

### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、化学工場、上下水 道、農業・水産などの配管ラインに好適に使用される弁 の開閉レバー装置に関するもので、さらに詳しくは微細 な開度設定が可能で耐腐食性に優れ、外力を受けても破 損しにくい弁の開閉レバー装置に関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】従来、バタフライバルブ等に使用されて いる弁の開閉レバー装置は図11、12に示されている ものが代表的であった。図11、12に基づいて説明す ると、ステム26上部に固定状に装着されたハンドル2 7を90度の範囲で回動操作させることにより流路を開 閉させる弁の開閉レバー装置は、該弁のトップフランジ 28に固定された取付台29に固着された金属製ロッキ ングプレート30の外周部に設けられた歯形31に係合 される爪部32を有する金属製レバー33が、ハンドル 27に軸支されたものであって、該爪部32は1本のも のが一般的であった。さらに、ロッキングプレート30 の歯形31の歯先34及びレバー33の爪部32の爪先 35の平面及び断面形状は矩形状を有していた。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、前記構 造を有する弁の開閉レバー装置では、レバー33の爪部 32は1本であり、常に弁の開閉レバー装置の強度維持 のため幅の広い爪部32が必要であった。それに伴い、 ロッキングプレート30の歯形31の数も制限されるこ ととなり、弁の開度設定も7段階程度までで、それ以上 の微細な開度設定ができなかった。しかも、レバー33 及びロッキングプレート30が金属製のため、腐食性の 強い薬液を流す化学工場などの配管で使用する場合は、 薬液や雰囲気中にレバー33及びロッキングプレート3 0が侵され弁の開閉レバー操作による弁の開度設定が不 能になるという問題が生じていた。さらに、歯形31及 50 部拡大図である。図10は、図6の底面図である。

び爪部32の先端部が平面及び断面形状ともに矩形状を している為、ハンドル27に異常な外力が加わった時に は、ロッキングプレート30の歯形31の歯先34及び レバー33の爪部32の爪先35が破損し、弁の開閉レ バー操作による弁の開度設定が不能になる虞れがあっ た。

【0004】本発明は以上のような従来技術の問題点に 鑑みなされたもので、その目的は、弁の微細な開度設定 が可能で耐腐食性に優れ、外力を受けても前記爪部や歯 形が破損しにくい弁の開閉レバー装置を提供することで ある。

#### [0005]

【課題を解決するための手段】本発明は以上のような従 来技術の問題点に鑑みなされたもので、ステム上部に固 定状に装着されたハンドルを90度の範囲で回動操作さ せることにより流路を開閉させる弁の開閉レバー装置に おいて、該弁の本体上部に設けられたトップフランジに 固着され、扇形状に設けられたなだらかな山の形をした 複数の歯形を有し、且つ上面に該弁の開度表示用目盛が 設けられたロッキングプレートと、ハンドルに上下動自 在に軸支され、且つハンドルの軸支部より後方でバネに てハンドルと弾発係合されており、一方、該軸支部より 前方の端部には該ロッキングプレートに設けられた歯形 と係合する少なくとも2山の爪部が設けられたレバーか らなることを第1の特徴とするものである。

【0006】また、レバー及びロッキングプレートが合 成樹脂製であることを第2の特徴とするものである。

【0007】本発明の弁の開閉レバー装置はボールバル ブやバタフライバルブなどに好適に使用されるが、使用 されるバルブは特に限定されない。また、ロッキングプ レート及びレバーの材質は、PPG、PVC、PP、PVDFなどの 合成樹脂が好適なものとして挙げられるが、強度、耐腐 食性上問題ないものであれば特に限定されない。

【0008】また、本発明における弁の開閉レバー装置 におけるバネとしてはスプリング、板バネ、板ゴムなど が好適に使用されるが、バネに類するものであれば特に 限定されない。さらには、耐食性を有する金属あるいは 樹脂被覆された金属製のものを使用するのが良い。

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施態様について 40 図面を参照して説明するが、本発明が本実施態様に限定 されないことは言うまでもない。図1は本発明のPPG製 の弁の開閉レバー装置がつけられたバタフライバルブの 一部断面を含む正面図である。図2はロッキングプレー トの平面図である。図3はロッキングプレートの歯形の 拡大図である。図4は図2のA-A線断面図であり、図5 は図4の要部拡大図である。図6は図1のバルブ本体を 除いた部分の平面図である。図7はレバーの平面図であ る。図8は図7のB-B線断面図であり、図9は図8の要

10

.3

【0010】図において1は中央部に設けられた軸孔2 にステム24を貫通させた状態で、口径40mm~20 0mmのバタフライバルブ本体25の上部に設けられた トップフランジ26に固定されている略円形状をしたPP G製のロッキングプレートである。図2に示すごとく、 周面には軸孔2を中心として約120度の範囲にわたっ て扇形状になだらかな山の形をした歯形3が24山連設 され、連設された歯形3の両端部分には周面から突出し て平面矩形状のストッパー部4が設けられている。尚、 歯形3の山数は所望する開度数に応じて自由に設定でき るものである。歯形3の高さ及び角度は、図3に示すご とく、歯形3の高さhを4~5mm、角度αを38~42 度に設けると、開度設定及び強度上良い効果が得られ る。また、歯形3の下端部5は歯先に向かってなだらか な曲面状に形成されている。言い換えると歯形3全体が 丸みを帯びた形状になっている(図4、図5参照)。ロ ッキングプレート1の中心部にはステム貫通用の軸孔2 が設けられ、その周辺部には軸孔2を中心にして、対称 位置にロッキングプレート固定用のネジ孔6が4箇所設 けられている。また、連設された歯形3の軸孔2を中心 とした対称位置の外周部上面には約90度の範囲にわた って、弁の開度表示用目盛7が設けられている。

【0011】8は断面逆U字状に設けられたPP製のハンドルであり、前方に設けられたステム挿入孔9にステム24が嵌挿されボルトなどでステム24に固定されている。ハンドル8の軸方向中央部より後方にはピン挿入孔10が横方向に穿孔されており、ピン11を挿入することにより後記レバー16を軸支する軸支部12となっている。軸支部12の後方内部上面には、バネ13を嵌合固定させるための凹部14が設けられている。また、ハンドル8の外側先端中央部には前記弁の開度表示用目盛7を指して弁の開度を示す指針15が一体的に突設されている(図6参照)。

【0012】16はPPG製のレバーで、図7、8に示す ごとく、その略中央に位置する部分にピン挿入孔17が 横穿されており、前記ハンドル8の軸支部12にピンを 挿入することによりハンドル8に軸支される。ピン挿入 孔17のやや後方に位置する上面の、前記ハンドル8の 内側に設けられた凹部14と相対する部位には、バネ1 3を嵌合固定させるための凸部18が設けられており、 ハンドル8の凹部14とレバー凸部18に各々バネ13 の両側を嵌合固定させることで、レバー16がハンドル 8と弾発係合される。これにより、レバー16はハンド ル8に上下動自在に軸支されることとなる。前記凸部1 8のさらに後方には弁の開閉の施錠用ロック孔19がレ バー16の横方向に穿孔されており、この施錠用ロック 孔19に南京錠(図示せず)を掛けることにより、レバ -16が上下動するのを防止する。すなわち、何らかの 外力により自然にレバーが動いてしまい開度が勝手に変 わるのを防止できるようにされている。20はレバー1 6の先端部に設けられたなだらかな山の形をした爪部で、各々の山の頂部を結ぶ線が凹弧状になるように7山連設されると共に、爪部20の上端部21は先端に向かってなだらかな曲面状に形成されている。言い換えると爪部20全体が丸みを帯びた形状にされている。爪部20の数は少なくとも2山設ければ良く、好適には5から7山設けるのが良い。ロッキングプレート1の歯形3と爪部20とを係合させることにより所望する開度で弁を固定することができる。

【0013】以下に本実施態様の作動を説明する。まず、ハンドル8の把持部22及びレバー16の把持部23をバネ13の付勢力に抗して把持すると、レバー16のハンドル8の軸支部12より前方部が下降し、ロッキングプレート8の歯形3に係合されていたレバー16の爪部20が離反する。次に、この状態でハンドル8及びレバー16を所望する弁の設定開度まで回動させ、レバー16を解放すると、ハンドル8及びレバー16の後方に嵌合されたバネ13の弾発により、レバー16の前方部が上動して爪部20がロッキングプレート1の歯形3に係合され、弁が固定される。この時の開度設定は弁の全閉から全開まで19段階の微細な開度設定が可能である。

#### [0014]

【発明の効果】本発明弁の開閉レバー装置は以上のような構成からなっており、これを利用することにより、以下の優れた効果が得られる。

- (1) 弁の微細な開度設定ができるようになり、回転弁 での微細な流量設定が可能になる。
- (2) ハンドルに異常な力が加わった時にもレバーの爪部およびロッキングプレートの歯部の破損が起こらず、 弁の開度設定が不能になることがなく、常に弁の開度設定が保持できる
  - (3)腐食性の強い薬液を流す化学工場などの配管で使用でき、流体、雰囲気中に侵されることなく常に弁の開度設定が保持でき流量設定が変わることがない。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のPPG製の弁の開閉レバー装置がつけられたバタフライバルブの一部断面を含む正面図である。

【図2】ロッキングプレートの平面図である。

【図3】ロッキングプレートの歯形の拡大図である。

【図4】図2のA-A線断面図である。

【図5】図4の要部拡大図である。

【図 6 】図 1 のバルブ本体を除いた部分の平面図である。

【図7】レバーの平面図である。

【図8】図7のB-B線断面図である。

【図9】図8の要部拡大図である。

【図10】図6の底面図である。

【図11】従来の弁の開閉レバー装置の底面図である。

0 【図12】図11のC-C線断面図である。

40

5

## 【符号の説明】

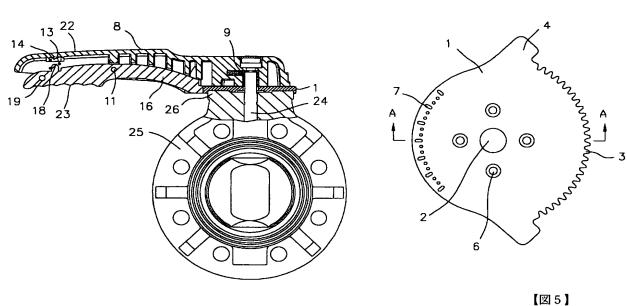
- 1…ロッキングプレート
- 2 …軸孔
- 3 …歯形
- 4…ストッパー
- 5…歯形の下端部
- 6…ネジ孔
- 7…開度表示用目盛
- 8…ハンドル
- 9…ステム挿入孔
- 10、17…ピン挿入孔
- 11…ピン
- 12…軸支部

13…バネ

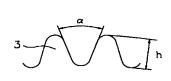
- 1 4 …凹部
- 15…指針
- 16…レバー
- 18…凸部
- 19…施錠用ロック孔
- 20…爪部
- 21…歯形の上端部
- 22、23…把持部
- 10 24…ステム
  - 25…バタフライバルブ
  - 26…トップフランジ

【図1】

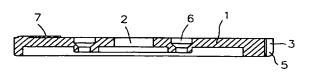
【図2】



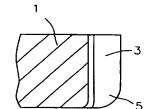
【図3】



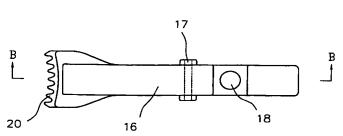
【図4】

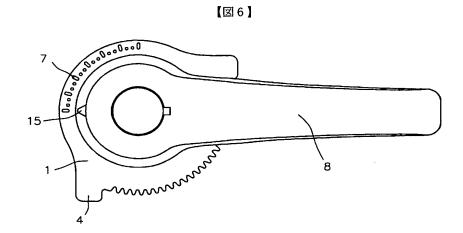


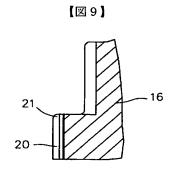
1]

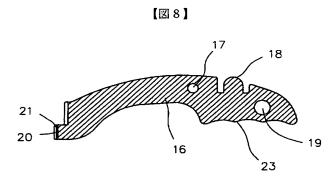


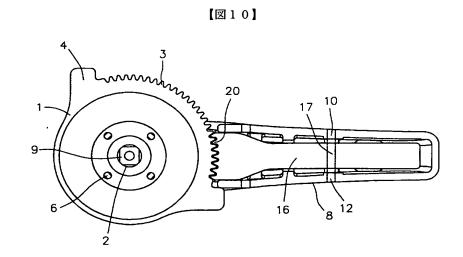
【図7】

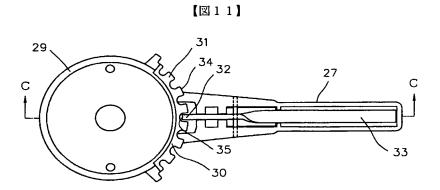




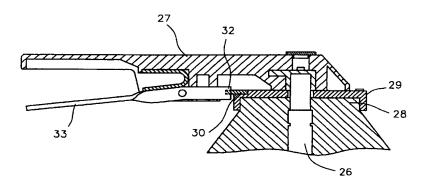








【図12】



## フロントページの続き

Fターム(参考) 3H052 AA02 BA35 CD09 DA02 EA02

EA08 EA16

3H063 AA02 AA05 AA06 BB01 BB12

BB24 BB31 DA03 EE07 EE12

EE17 FF03 GG06 GG11

3H064 AA02 AA03 AA07 BA02 BA06

BA15 CA01 CA11 DA01

3H065 AA02 AA03 AA06 BA01 BA05

BB02 BC06